



Perché Flash Battery

Ognuno di noi svolge un ruolo determinante nella creazione della tecnologia al litio **Flash Battery** che oggi ci vede partner tecnologici di leader mondiali nella logistica automatizzata, nei veicoli elettrici e nel settore delle macchine industriali.

Lavorare con **passione** e avere collaboratori orgogliosi di far parte del team Flash Battery è l'obiettivo che ci guida nell'inserimento di nuove figure orientate al **raggiungimento dei risultati** e al **lavoro di squadra** in un **contesto giovane e pro-attivo**.

Il processo di ricerca e selezione è costantemente impegnato nella valutazione di **profili motivati** a crescere insieme all'azienda seguendo **il principio di meritocrazia**.

Posizione	
Titolo	Supply Chain Manager
Diretto superiore	CEO

Descrizione posizione

Il/la Supply Chain Manager, riportando direttamente al CEO, gestirà gli aspetti operativi della catena di fornitura, pianificazione, acquisti, produzione, logistica, magazzino e spedizioni, con l'obiettivo di allineare la capacità produttiva, a breve e medio periodo, in termini di risorse e mezzi necessari a soddisfare le necessità del mercato massimizzando l'efficienza dell'Azienda.

La risorsa risponderà direttamente al CEO e si occuperà nello specifico di:

- **Supervisionare:**
 - il piano di produzione mensile e settimanale fornendo riscontro circa la fattibilità dei tempi di consegna dei prodotti finiti;
 - il fabbisogno e l'approvvigionamento di materiale e materia prima e i contatti con i fornitori;
 - Le giacenze e lo stoccaggio nei magazzini
 - il reparto logistico e produttivo, gestendo i rapporti con i diversi settore aziendali
- **Garantire** il rispetto delle procedure di Qualità;
- **Collaborare all'identificazione e la risoluzione delle problematiche di mancata qualità**, ricerca delle root cause, implementazione delle contromisure sui processi interni e presso i fornitori;
- Sviluppare in collaborazione con l'ente acquisti la **strategia del fornitore**, la gestione delle consegne e l'ottimizzazione delle scorte;
- Sviluppare e monitorare i **KPI di efficienza**;
- Ottimizzare il **sistema MRP**;



Flash Battery Srl - Via XXV Aprile Ovest, 23/A- 42049 Sant'Ilario d'Enza (RE) - Italy



P.IVA 02686640356



info@flashbattery.tech



www.flashbattery.tech



+39 0522 906035



- Sviluppare e gestire il **sistema di costing diretti** dei prodotti nelle fasi di approvvigionamento, trasporto e produzione, evitando gli sprechi;
- Supportare i capo reparti **nella gestione delle risorse** e la formazione delle stesse;
- **Collaborare** con l'ufficio tecnico per la riduzione dei costi dei componenti di acquisto;
- Supervisionare e gestire la **manutenzione dello stabilimento**, lo stato di funzionamento degli impianti produttivi, delle attrezzature di produzione e collaudo e la sicurezza di stabilimento;
- Sviluppare e applicare le procedure al fine di **ridurre rischi legati alla sicurezza** delle persone;
- Analizzare e monitorare i lay-out di produzione e di montaggio e collaudo secondo i principi della **lean manufacturing**
- Analizzare e implementare **azioni di miglioramento** secondo i principi della lean manufacturing, piani di consegna fornitori, progetti di riduzione stock magazzino, puntualità di consegna;
- Analizzare i processi correnti, per comprendere dove si verificano errori, e suggerire **miglioramenti e ottimizzazioni di processo**, eventualmente in collaborazione con altre funzioni aziendali;
- **Supportare la Direzione** con comunicazioni e presentazioni, individuazione delle aree di miglioramento all'interno della catena di approvvigionamento ed assistenza nella gestione dei principali progetti a supporto del business.

Qualifiche richieste	
Competenze richieste	<p>Desideriamo rivolgerci a candidati con Diploma o Laurea o formazione equivalente.</p> <p>La ricerca è rivolta a coloro che abbiano maturato una precedente esperienza nella medesima mansione di almeno 5 anni in aziende produttive strutturate preferibilmente del settore industriale, elettrico o elettronico.</p> <p>Vorremmo incontrare candidati con ottime competenze di sistemi di Supply Chain avanzati, conoscenza delle logiche di Lean Production, confidenza elevata con sistemi di MRP e dimestichezza con strumenti digitali ed informatici. Completano il profilo una buona conoscenza della lingua inglese a livello B2.</p>
Capacità personali	<p>La risorsa che andremo ad inserire dovrà possedere un'elevata attitudine alla leadership, orientamento al risultato, capacità di problem solving, predisposizione al lavoro di squadra e al coordinamento della stessa, proattività, buone doti relazionali / comunicative e ottime doti di negoziazione.</p>

Si richiede residenza o domicilio nelle zone limitrofe di Reggio Emilia o Parma.

L'inquadramento e la retribuzione saranno commisurati alle competenze e alle esperienze maturate.

Come candidarsi

Invia il tuo cv/lettera di presentazione a job@flashbattery.tech specificando nell'oggetto il ruolo per cui ti vuoi candidare. Per sapere di più sulla nostra azienda ti invitiamo a visitare il nostro sito www.flashbattery.tech. L'offerta di lavoro si rivolge a candidati di entrambi i sessi ai sensi della legge (D.Lgs. 198/2006)



Flash Battery Srl - Via XXV Aprile Ovest, 23/A - 42049 Sant'Ilario d'Enza (RE) - Italy



P.IVA 02686640356



info@flashbattery.tech



www.flashbattery.tech



+39 0522 906035